

**ИНСТРУКЦИЯ ОБСЛУГИ
МЕДОГОНОК КАССЕТНЫХ, РАДИАЛЬНЫХ И
РАДИАЛЬНО-КАССЕТНЫХ С БЛОКОМ
УПРАВЛЕНИЯ
NES- 02, HE - 02, NES - 03**



LYSON

Przedsiębiorstwo Pszczelarskie Tomasz Łysoń

Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

34-125 Sułkowice, ul. Raclawicka 162, Polska

www.lyson.com.pl, email; lyson@lyson.com.pl

tel. 33/875-99-40, 33/870-64-02

Siedziba Firmy Klecza Dolna 148, 34-124 Klecza Górna

2016

Инструкция охватывает медогонки с кодами:

МЕДОГОНКИ РАДИАЛЬНЫЕ С НИЖНИМ ПРИВОДОМ

W200700, W2007000, WW2007000S, W200800, W2008000, W2008000S,

МЕДОГОНКИ КАССЕТНЫЕ С НИЖНИМ ПРИВОДОМ

W20540, W205400, W205400S, W20160, W201600, W201600S, W20161, W201601, W201601S, W20550, W205500, W205500S,

МЕДОГОНКИ КАССЕТНЫЕ С ПЕРЕГОРОДКАМИ С НИЖНИМ ПРИВОДОМ

W20530B, W205300B, W205300BS, W205301B, W2053001B, W2053001BS, W2057B, W20570B, W20570BS, W20520B, W205200B, W205200BS, W205201B, W2052001B, W2052001BS, W20300B, W203000B, W20990B, W209900B, W209900BS, W209901B, W2099001B, W2099001BS

МЕДОГОНКИ РАДИАЛЬНО-КАССЕТНЫЕ С НИЖНИМ ПРИВОДОМ

W2500GK6WL, W25000GK6WL, W25000GK6WLS, W2500GK6LN, W25000GK6LN, W25000GK6LNS, W200700K6D, W2007000K6D, W2007000K6D

МЕДОГОНКИ РАДИАЛЬНЫЕ С ВЕРХНИМ ПРИВОДОМ

w20100G, W201000G, W201000GS, W200500G, W2005000G, W2005000GS, W200600G, W2006000G, W 2006000GS

МЕДОГОНКИ КАССЕТНЫЕ С ВЕРХНИМ ПРИВОДОМ

W20500G, W205000G, W205000GS, W20501G, W205001G, W205001GS

1. Основы безопасной эксплуатации медогонки
 - 1.1. Основы эксплуатации
 - 1.2. Электрическая безопасность
 - 1.3. Безопасность использования
2. Инструкция obsługi медогонки
 - 2.1. Общие условия подготовки медогонки

к работе

2.2. Основы работы

3. Схема медогонки

4. Характеристика медогонок с нижним приводом

4.1. Медогонки радиальные с нижним приводом

4.2. Медогонки кассетные с нижним приводом

4.3. Медогонки 4-кассетные с нижним приводом питание 230В

4.4. Медогонки кассетные с нижним приводом с перегородками

4.5. Технические параметры медогонок с нижним приводом

4.6. Управление в медогонках кассетных и радиальных с нижним приводом

4.6.1. Полуавтоматическое управление

4.6.2. Автоматическое управление

4.6.3. Продвинутое автоматическое

управление

5. Инструкция obsługi блоков управления в медогонках с нижним приводом.

5.1. Инструкция obsługi полуавтоматического управления.

5.2. Инструкция obsługi автоматического управления.

5.3. Инструкция obsługi продвинутого автоматического управления.

6. Хранение медогонок

7. Консервация и очистка медогонки

7.1. Демонтаж корзины в медогонках с нижним приводом

8. Утилизация

9. Гарантия

1. Основы безопасной эксплуатации медогонки

Перед началом эксплуатации оборудования необходимо прочитать инструкцию его obsługi и руководствоваться ее положениями. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный использованием оборудования не по назначению или не в соответствии с инструкцией его obsługi.

1.1 Основы эксплуатации

1. Медогонка предназначена для откачки меда из рамок.
2. Перед началом работы медогонку необходимо тщательно вымыть горячей водой с небольшим количеством препаратов, допущенных для очистки емкостей для продуктов питания, или с помощью мойки высокого давления, помня о защите подшипников и электрических элементов от попадания влаги !!!



1.2. Электрическая безопасность

1. Электрическая инсталляция должна быть оборудована в переключатель дифференциального тока с номинальным рабочим током не более 30мА. Периодически проверять работу автоматического выключателя.
2. При повреждении стационарного сетевого кабеля или присоединительного кабеля его замена должна быть осуществлена производителем, специализированной мастерской или лицом, имеющим необходимые квалификации. Запрещена эксплуатация медогонки, если сетевой кабель поврежден.
3. Перед подключением медогонки к сети необходимо убедиться, что блок управления отключен. Переключатель „0/1” на панели управления должен находиться в позиции 0.
4. Номинальное напряжение медогонки должно соответствовать напряжению блока питания
5. При подключении медогонки соблюдать меры безопасности: руки и поверхность под медогонкой должны быть сухими!
6. В момент включения медогонки кнопка аварийной остановки „STOP awaryjny” должна быть выключена (ее необходимо прокрутить до отскока). Нажатием кнопки „STOP awaryjny” работа медогонки моментально прекращается.
7. Во время работы крышка медогонки должна быть закрыта! Запрещено открывать крышку во время откачки меда.
8. Запрещено перемещать медогонку во время работы.
9. Хранить мотор и блок управления перед попаданием влаги (также во время хранения).
10. Запрещено тянуть за сетевой кабель. Хранить сетевой кабель от воздействия высоких температур, и острых краев.



1.3. Безопасность использования

1. Оборудование не предназначено для использования лицами (в том числе детьми) с ограниченными физическими, сенсорными и психическими возможностями, а также лицами, не имеющими опыта или квалификации для работы с оборудованием, за исключением ситуаций, когда такое обслуживание происходит в соответствии с инструкцией или под наблюдением лиц, ответственных за их безопасность. Не позволять детям играть с медогонкой.
2. В случае повреждения медогонки для соблюдения мер безопасности ремонт может осуществить только специальная мастерская или квалифицированный специалист.
3. Запрещено проведения консервационных работ во время работы оборудования.
4. Все охранные элементы во время работы должны быть надежно прикреплены.
5. В случае угрозы немедленно остановить работу оборудования. Возобновление работы возможно только после устранения угрозы.
6. Медогонки предназначены для работы в помещениях.
7. Медогонки с подогреваемым дном и/или барабаном оснащены цифровым регулятором температуры (со шкалой 30-55° С). При установке температуры выше 60 ° С существует риск ожога, поэтому необходимо тщательно соблюдать меры безопасности.
8. Оборудование запрещено включать и хранить при температуре ниже 0° С. Медогонку не следует включать при температуре ниже 5° С. Если она перенесена из помещения с низкой температурой в помещение с более высокой температурой, то перед ее включением необходимо подождать, пока она нагреется до температуры окружающей среды.



Запрещен ремонт оборудования во время его работы



Запрещено снимать охранные элементы во время работы оборудования

2. ИНСТРУКЦИЯ ОБСЛУГИ МЕДОГОНКИ

2.1 Общие условия подготовки медогонки к работе

1. Установить медогонку в предназначенном для работы месте.
2. Прикрепить медогонку к полу во избежание ее перемещения во время работы.

2.2. Основы работы

1. Медогонка предназначена для откачки меда из рамок.
2. Медогонку перед началом работы необходимо тщательно вымыть в соответствии с положениями раздела „Консервация медогонки”
3. Укладка рамок. Уложить заранее приготовленные рамки в корзине медогонки. Медогонка должна быть выбрана для соответствующего типа рамок.
 1. В кассетной медогонке нужно обращать особое внимание на правильную укладку рамок, которые должны помещаться в кассете **Фото 1**
 2. В радиальной медогонке планки рамок должны опираться о верхний и нижний прутья корзины, если рамки слишком короткие или длинные, то могут быть повреждены!
4. В радиальных медогонках укладываем рамки верхней планкой в сторону стенок барабана, как на **Фото 2**

Исключение — рамки Варшавская стандартная и Велькопольская, которые нужно укладывать верхней планкой вниз.

(WL, OS, D, LN, AP,) Обозначения: *WL*-Велькопольская, *OS*-Островской, *D*-Дадант, *LN* – Лангстрот, *AP* – Апиполь



Фото 1. Правильная укладка рамок в корзине кассетной



Фото 2. Правильная укладка рамок в корзине радиальной.

Внимание!

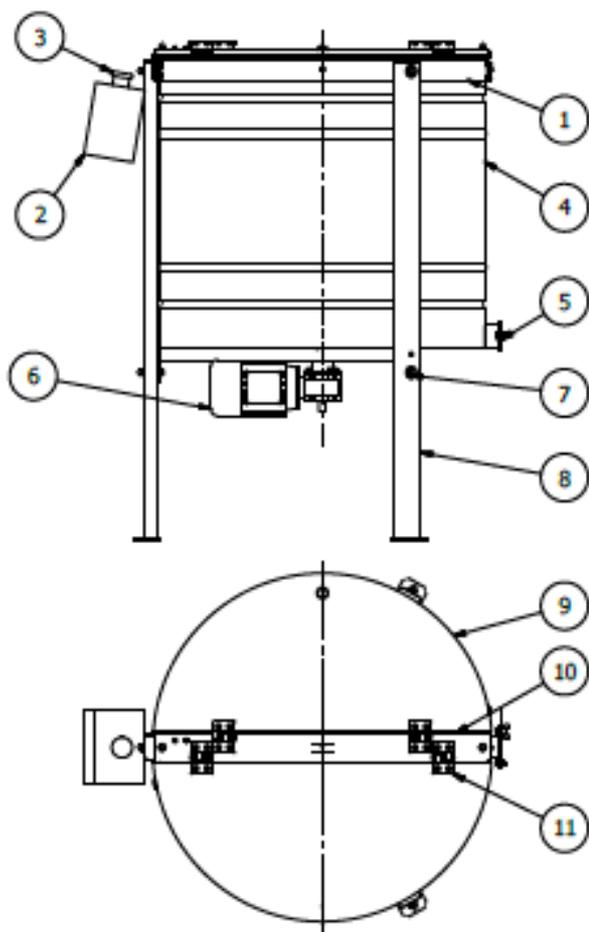
Ошибки в уложении рамок могут привести к повреждению оборудования, которое не подлежит гарантии!

Перед включением медогонки необходимо:

- убедиться, что рамки уложены в корзине правильно, во избежание риска повреждения (см. пункт 5 – **Основы эксплуатации**)
- проверить, не прижата ли кнопка аварийного отключения.
- затем подключить к сети, и переключить выключатель на панели управления из позиции „0” в позицию „1”
- далее приступить к включению медогонки согласно инструкции – см. раздел 2.
- Первая фаза откачки должна проходить плавно во избежание повреждения рамок. Особое внимание уделить так называемым «молодым рамкам»
- Вращающаяся корзина не должна блокироваться откачанным медом. Если так случилось, необходимо остановить работу медогонки, слить мед и возобновить откачку.
- Под сливным клапаном необходимо подставить емкости для меда.
- Сливные клапаны должны быть открыты во время откачки, для обеспечения свободного слива меда.

3. Медогонки с нижним приводом

3.1. Схема медогонки с нижним приводом



1. Обод медогонки
2. Панель управления медогонки
3. Кнопка безопасности
4. Барабан медогонки
5. Сливной клапан
6. Мотор с моторредуктором
7. Крепежные винты
8. Нога медогонки
9. Крышка медогонки
10. Рейка крепежная
11. Завесы медогонки

3.2. Характеристика медогонок с нижним приводом

3.2.1. Медогонки радиальные с нижним приводом

Характерной особенностью радиальных медогонок является возможность размещения большого количества рамок в корзине, откачка при такой укладке может проходить только в одном направлении. Нижний привод применяется в медогонках диаметром 1000мм и 1200мм, а также в медогонках кассетных с питанием 230В.

Мотор в радиальных медогонках

- 1000 – 0,75 кВт/400В/50Гц
- 1200 – 0,75кВт/400В/50Гц

3.3. Медогонки кассетные с нижним приводом.

Кассетные медогонки предназначены для больших пасек и вмещают относительно мало рамок. Цикл откачки происходит в двух направлениях, а благодаря направляющим элементам кассеты не блокируются и нет необходимости переставлять их вручную.

3.4. Медогонки кассетные с нижним приводом с перегородками

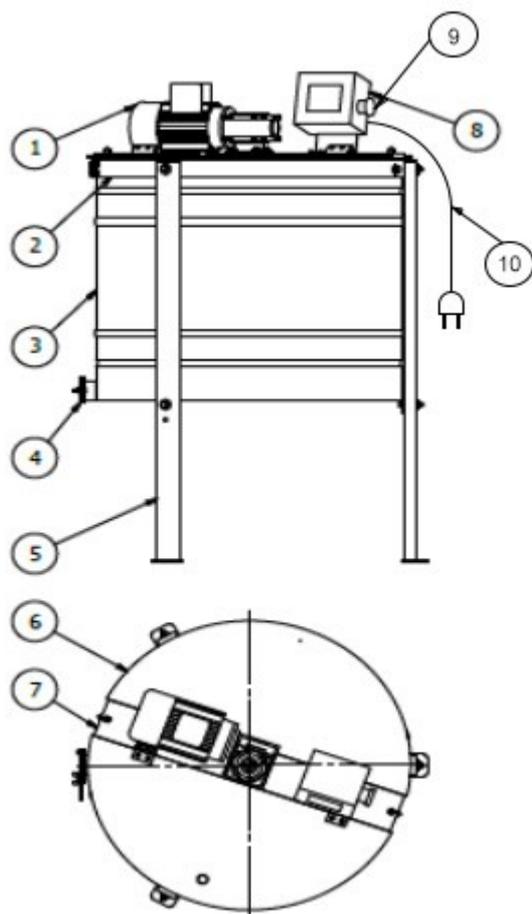
Благодаря перегородкам из нержавеющей стали количество кассет в медогонке может быть увеличено. Кассеты накладываются одна на другую, однако благодаря перегородкам мед во время откачки не попадает на соседнюю рамку, а стекает по перегородке.

3.5. Технические параметры медогонок с нижним и верхним приводом

- Барабан:
 - нержавеющая кислотоупорная сталь 0Н18Н9,
- Корзина:
 - корзина изготовлена из нержавеющей кислотоупорных прутьев $\varnothing 8$, $\varnothing 10$,
 - корзина с верхним и нижним подшипником
 - в медогонках с верхним приводом корзина с верхним подшипником, в верхней части - моторредуктор
- сливные клапаны:
 - 1x6/4 (от $\varnothing 720$ до $\varnothing 900$)
 - 2x 2" (от $\varnothing 1000$ до $\varnothing 1200$)
- крышка изготовлена из плексигласа
- дно укрепленное конусообразное,
- Стояк стабильный и удобный в монтаже, порошково окрашенный
- тип передачи: червячная
- медогонки кассетные от 4 до 8 кассет — кассеты из нержавеющей прутьев $\varnothing 3$, $\varnothing 5$, отверстие 20x40
- медогонки кассетные от 12 до 20 кассет + перегородки — кассеты из нержавеющей прутьев $\varnothing 3$, $\varnothing 6$, отверстие 20x40

4. Медогонки с верхним приводом

4.1. Схема медогонки с верхним приводом



1. Мотор с моторредуктором
2. Обод медогонки
3. Барабан медогонки
4. Сливной клапан
5. Нога медогонки
6. Крышка медогонки
7. Рейка крепежная
8. Панель управления медогонки
9. Кнопка безопасности
10. Сетевой кабель

4.2. Характеристика медогонки с верхним приводом

4.2.1. Радиальные медогонки с верхним приводом

Характерной особенностью радиальных медогонки является возможность размещения большого количества рамок в корзине, откачка при такой укладке может проходить только в одном направлении. Верхний привод применяется в медогонках диаметром от 720мм до 900мм.

Miodarki radialne - ilości poszczególnych typów ramek - belka 25 mm

Średnica bębna	Wysokość bębna	Spust	ILOŚĆ RAMEK					UWAGI
			OS/LN	WL/½	D/½	WZ	WP	
Ø 720	640	1x6/4"	18	-/18	-/18	-	-	6 sektorów
Ø 800	640	1x6/4"	30	18/30	-/30	18*	-	6 sektorów
Ø 900	640	1x6/4"	42	30/42	24/42	30*	18*	6 sektorów
Ø 1000	640	2x2"	42	42/42	36/42	36*	24*	6 sektorów
Ø 1200	640	2x2"	56	56/56	56/56	48*	48*	8 sektorów

* wirować górną belką ramki w dół

Ramki: WL - wielkopolska, WP - warszawska poszerzana, D - Dadant, OS - Ostrowskiej, WZ - warszawska zwykła

Мотор в радиальных медогонках

- 720 – 0,37кВт/400В/50Гц
- 800 – 0,37кВт/400В/50Гц
- 900 – 0,55кВт/400В/50Гц

4.2.2. Медогонки кассетные с верхним приводом

Кассетные медогонки предназначены для больших пасек и вмещают относительно мало рамок. Цикл откачки происходит в двух направлениях, а благодаря направляющим элементам кассеты не блокируются и нет необходимости переставлять их вручную.

Мотор в кассетных медогонках

- 720 – 0,37 кВт/400В/50Гц – медогонки 4- кас.
- 800 – 0,37 кВт/400В/50Гц - медогонки 4- и 6 -кас.

5. Управление в медогонках кассетных и радиальных с нижним и верхним приводом

5.1. Полуавтоматическое управление

- медогонка с таким блоком управления может работать в ручном (2 программы) и автоматическом режимах. В ручном режиме с помощью потенциометра можно установить скорость и направление откачки.
- Автоматический режим установлен фабрично

5.2. Автоматическое управление

- автомат имеет 8 программ: первые две предназначены для работы в ручном режиме, третья, автоматическая — установлена фабрично.
- Программы от 4 по 8 позволяют установить собственные режимы. Каждая программа состоит из 7 шагов, в каждом из которых можно установить 3 параметра: время начала шага, скорость и направление откачки. Седьмой, последний шаг определяет время остановки корзины медогонки.

5.3. Продвинутое автоматическое управление

- имеет 8 полностью программируемых автоматических циклов.
- 2 автоматических ручных цикла
- большой (4,3"), цветной дисплей TFT с энергоемкой подсветкой LED и расширением 480x272 пикселя

- obsługa с помощью 8 эргономически расположенных кнопки
- простой интуитивный интерфейс пользователя с высококонтрастной графикой
- графический редактор циклов откачки с функцией автокорректировки параметров
- 2 независимых счетчика времени работы привода медогонки
- расширенные функции диагностики и контроля для постоянного контроля работы блока управления и оборудования
- работа с первоклассным векторным преобразователем фирмы Mitsubishi.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ МЕДОГОНОК:

- ПОДОГРЕВАЕМЫЙ БАРАБАН
- ПОДОГРЕВАЕМОЕ ДНО

6. Инструкция obsługi блока управления в медогонках с верхним приводом

6.1. Инструкция obsługi полуавтоматического управления

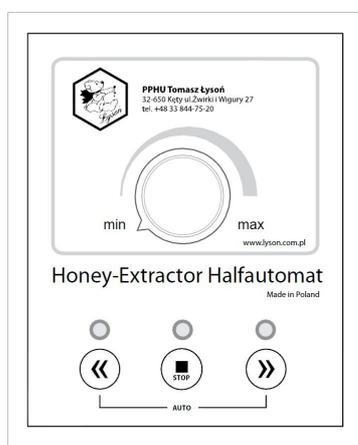


Рис. 1

Перед подключением медогонки к сети убедиться, что выключатель „0/1” на корпусе блока управления находится в позиции „0”.

Управление полуавтоматическое (инвертор) - медогонка с таким управлением может работать в автоматическом и ручном режиме.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОГРАММА:

Блок управления имеет одну фабрично установленную автоматическую программу.

Включение автоматического режима осуществляется с помощью одновременного нажатия двух боковых кнопок, как на **Рис. 2**

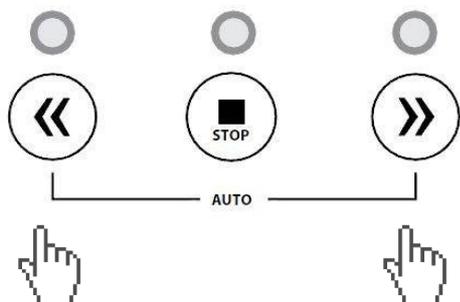


Рис. 2. Включение автоматического режима

РУЧНАЯ ПРОГРАММА:

Перед началом работы в ручном режиме установить ручку регулятора скорости в позицию „min”, как на **Рис. 3**

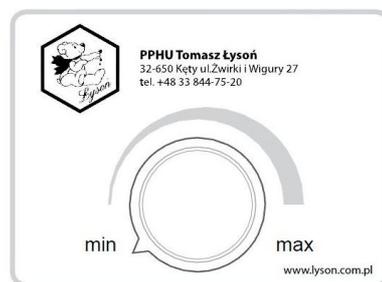


Рис.3. Ручка регулятора скорости

Нажатием кнопок «стрелка влево» (Рис. 4) и «стрелка вправо» (Рис. 5) включаем корзину медогонки, с помощью ручки регулятора скорости увеличиваем ее оборотную скорость.

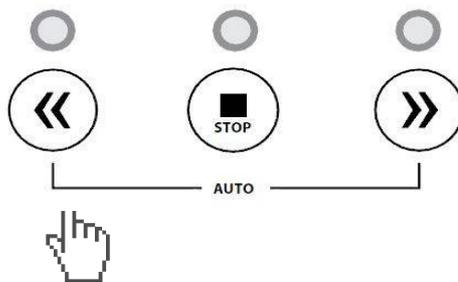


Рис.4. Обороты корзины влево

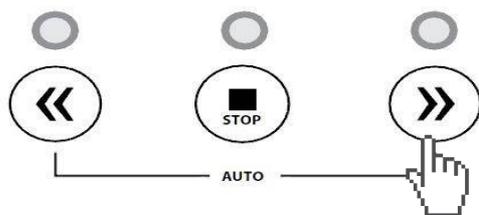


Рис.5. Обороты корзины вправо

Чтобы изменить направление оборотов, нажимаем кнопку „STOP”

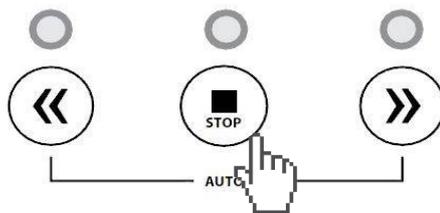


Рис.6. „STOP” остановка работы корзины

и выбираем направление оборотов кнопками как на **Рис. 4** и **Рис.5**

Установка оборотов медогонки

Автоматическое управление HES-02 дает возможность установки направлений работы: „только вправо” или „влево и вправо”

1. Прокручиваем ручку в позицию **max**. (Фото 1).



Фото 1.

2. Включаем управление выключателем „0/1”. Когда диоды начнут мигать, нажимаем и удерживаем кнопку „STOP” (Фото 1) до момента, когда включится правый диод или оба зеленых диода (Фото 2)



Фото 2. Режим кассетный (А) и режим радиальный (В)

3. Чтобы изменить направление оборотов нажимаем кнопку „стрелка влево” до включения зеленого диода,



сигнализирующего заданную конфигурацию:

- включенный зеленый диод с правой стороны: режим радиальной медогонки, обороты только вправо (Фото 3)

Фото 3. Радиальный режим (только обороты вправо)

- включены оба зеленых диода (слева и справа): режим кассетный, обороты вправо и влево (Фото 4)



Фото 4. Кассетный режим (обороты вправо и влево)

4. Для подтверждения выбора типа оборотов нажимаем кнопку „стрелка вправо”. (Фото 5)



Фото 5. Подтверждение выбора оборотов

5.2. Инструкция obsługi автоматического управления

- Описание блока управления

Автоматический блок управления дает возможность выбора 1 из 8 программ:

Две первые программы предназначены для работы в

ручном режиме (L – лево , P - право)

Программа 3 – автоматическая — установлена
фабрично.

Программы от 4 до 8 позволяют ввести собственные
циклы откачки, в каждом из которых можно установить 6
шагов.

Введенные программы **остаются в памяти блока
управления по отключении его от сети.**

Программирование собственных циклов
осуществляется в МЕНЮ программатора (режим меню
блока управления).

Для введения собственного цикла нужно войти в МЕНЮ
(режим конфигурации и программирования), это можно
сделать только в момент включения блока управления,
когда на экране высвечивается шкала и надпись „ŁYSOŃ”.

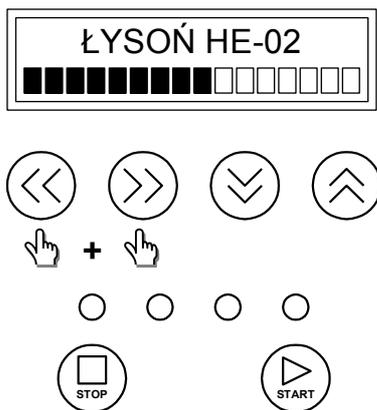
• Включение блока управления

Для включения блока управления необходимо (по
подключении медогонки к сети):

- убедиться, что аварийная кнопка не нажата
- включить блок управления при помощи ручки 0/1

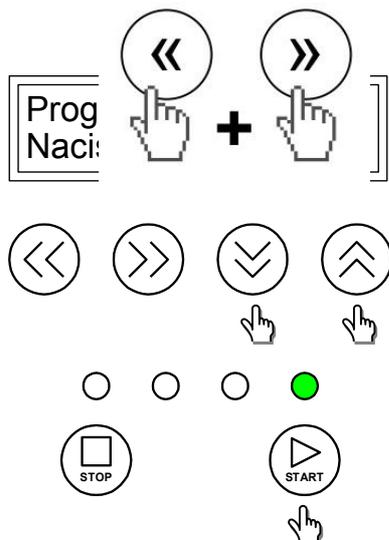
На дисплее появится МЕНЮ, по которым
перемещаемся кнопками «стрелка вверх» и «стрелка
вниз».

• Вход в МЕНЮ



**Рис 1. Вход в режим конфигурации и
программирования.**

Во время высвечивания шкалы прогресса (рис.1)
необходимо одновременно нажать и придержать две
кнопки «стрелка влево» и «стрелка вправо».



Далее программатор покажет следующую информацию,
которую подтверждаем кнопкой „**START**”
(см. Рис. 2).

**Рис 2. Выбор и подтверждение режима
программирования.**

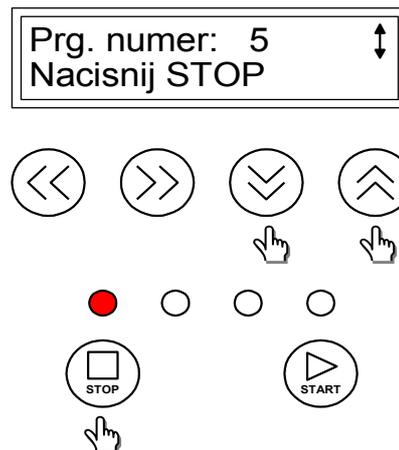
Существуют 2 способа старта блока управления (для
входя в режим программирования):

1. Включение блока управления с помощью кнопки
(0-1) на корпусе: необходимо подождать 10с до
включения
2. Единожды подняв и опустив крышку медогонки.

• Программирование

После подтверждения режима программирования
кнопкой СТАРТ появится меню выбора выбора
программ. С помощью кнопок «стрелка вверх» и
«стрелка вниз». Необходимо выбрать программу от 4 по
8 для настройки и подтвердить выбор кнопкой СТОП
(см. Рис. 3).

Диоды LED, которые загораются над кнопками СТАРТ
или СТОП информируют какая из этих кнопок активна и
подтверждает настройки.



**Рис 3. Выбор и подтверждение программы для
настройки**

По утверждению выбранной программы (например, №5)
переходим собственно к программированию, т.е к
установке 6 шагов (7-й шаг не устанавливается, т.к
определяет время остановки работы)

Каждый шаг определяется **3-мя параметрами**::

S = скорость откачки корзины (10% - 100%)

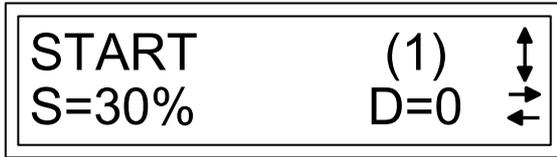
D = направление вращения (0 – право или 1 – лево)

T = время цикла (10с – 1800с)

**Каждый следующий шаг — это сумма установок в
данном параметре**

Рисунок ниже представляет первый и последний шаг в
программировании.

Крок nr 1 (START)



Крок nr 7 (STOP)

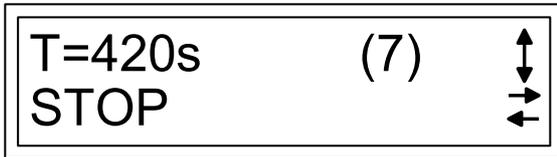
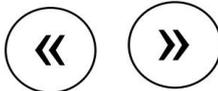


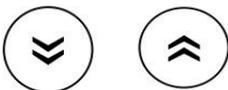
Рис 4. Программирование секвенций цикла технологического – шаг (1) и (7).

Кнопки стрелки „ЛЕВО” и „ПРАВО”



служат для модификации актуально выбранного параметра, т.е изменения времени, скорости или направления вращения.

Кнопки стрелка „ВНИЗ” или „ВВЕРХ”



служат для перемещения между параметрами, начиная от скорости откочки первого шага и заканчивая временем начала последнего шага, т.е времени остановки цикла.

Выход из программирования осуществляется после настройки параметров последнего шага с помощью кнопки СТАРТ, после чего блок управления проверит введенные установки, запомнит их и перезагрузится. С этого момента все настройки будут доступны под введенным номером программы.

Программирование собственных технологических циклов основано на трех главных параметрах:

Время начала — время, которому подчинены два следующий параметра: скорость и направление откочки.

Скорость вращения – скорость, обязывающая от момента установки

Направление вращения – направление, обязывающее от момента установки

„время шага (цикла)”

0 = право (направление вращения)

1 = лево (направление вращения)

- **Примеры программирования**
Настройка собственных технологических циклов - примеры.

Приме № 1 – цикл технологический со следующими параметрами:

Общее время цикла: **360с**, откочка в одном направлении (**радиальные медогонки**)

Шаг № (1)

T = Время шага 60с,

D = направление откочки (0)

S = скорость вращения 30%

Шаг № (2)

T = Время шага 120 с, (время данного шага 60с)

(каждый следующий шаг суммирует предыдущие величины времени T)

D = направление откочки (0)

S = скорость вращения 30%

Шаг № (3)

T = Время шага 120 с, (время данного шага 60с)

D = направление откочки (0)

S = скорость вращения 50%

Шаг № (4)

T = Время шага 240 с, (время данного шага 60с)

D = направление откочки (0)

S = скорость вращения 50%

Шаг № (5)

T = Время шага 300 с, (время данного шага 60с)

D = направление откочки (0)

S = скорость вращения 100%

Шаг № (6)

T = Время шага 360 с, (время данного шага 60с)

D = направление откочки (0)

S = скорость вращения 100%

Шаг № (7)

STOP – Остановка медогонки — не для настройки.

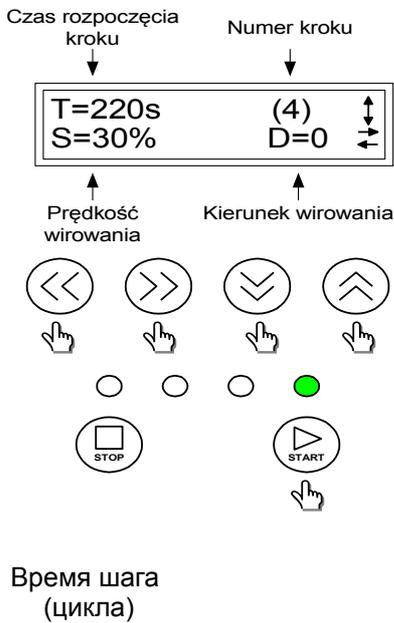


Рис 5. Программирование цикла технологического – примерный шаг (4).

Пример № 2 - цикл технологический со следующими параметрами:

Общее время цикла : 360с, откачка в двух направлениях (касетные медогонки)

Шаг № (1)

T = Время шага 60с,
D = направление откачки (0)
S = скорость вращения 20%

Шаг № (2)

T = Время шага 120 с, (время данного шага 60с)
(каждый следующий шаг суммирует предыдущие величины времени T)
D = направление откачки (1)
S = скорость вращения 30%

Шаг № (3)

T = Время шага 180 с, (время данного шага 60с)
D = направление откачки (1)
S = скорость вращения 40%

Шаг № (4)

T = Время шага 240 с, (время данного шага 60с)
D = направление откачки (0)
S = скорость вращения 50%

Шаг № (5)

T = Время шага 300 с, (время данного шага 60с)
D = направление откачки (0)
S = скорость вращения 80%

Шаг № (6)

T = Время шага 360 с, (время данного шага 60с)
D = направление откачки (1)
S = скорость вращения 80%

Шаг № (7)

STOP – Остановка медогонки — не для настройки.

Графическое изображение программирование цикла

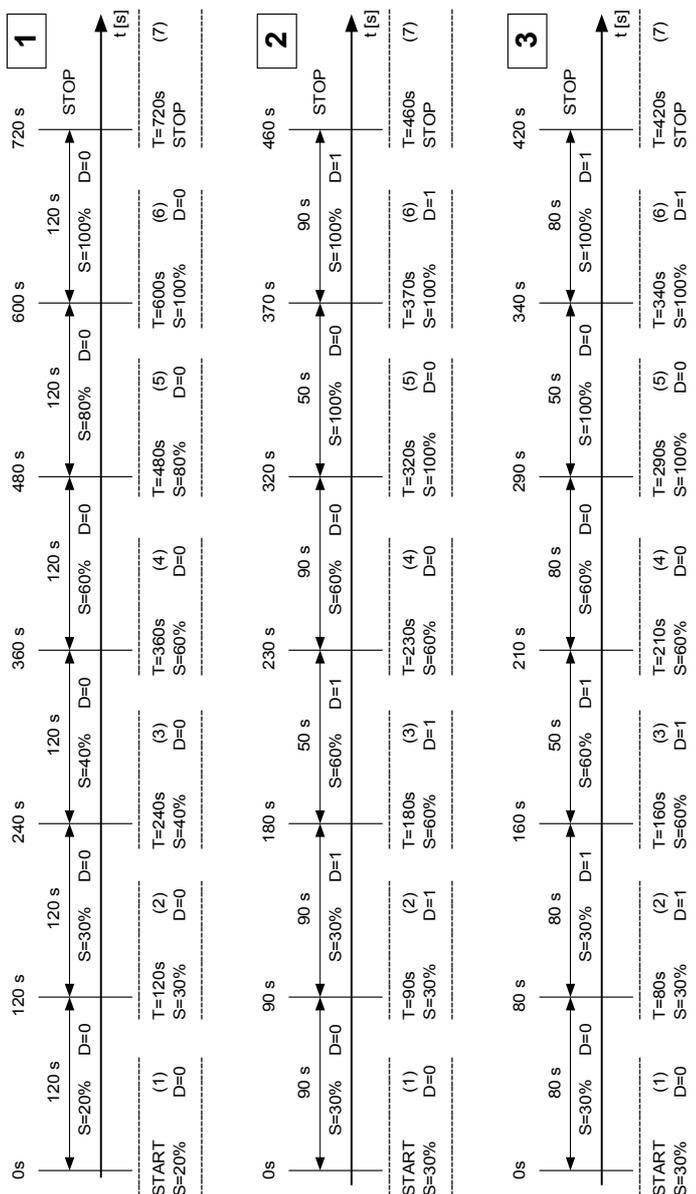
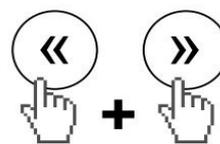


Рис. 6 Графический вид цикла.

Фабричные установки блока управления

Программатор HE-02 дает возможность возврата к **фабричным установкам блока управления**



Для этого входим в меню и в моменте высвечивания шкалы **(рис.1)** одновременно нажимаем и придерживаем две кнопки стрелки «ВПРАВО» и «ВЛЕВО».

Кнопками стрелки «ВНИЗ» и «ВВЕРХ»

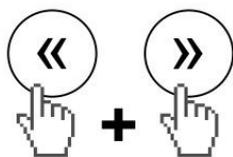
выбираем опцию



зводителя»

использована для исправления ошибочных программ, т.к ее выбор обеспечивает возможность введения их вновь.

• **Выбор языка меню**



Программатор HE-02 имеет опцию „**Выбор языка**”. Для этого входим в режим программирования, т.е в моменте высвечивания шкалы (**рис.1**) одновременно нажимаем и придерживаем две кнопки стрелки «ВПРАВО» и «ВЛЕВО».

Кнопками стрелками «ВНИЗ» и «ВВЕРХ» выбираем опцию „**Выбор языка**”.

(*нажимаем трижды кнопку* )

Выбор подтверждаем кнопкой СТАРТ

Выбираем язык:

- Польский
- Английский
- Литовский
- Русский или болгарский (опционально)
- Словенский
- Испанский
- Румынский
- Венгерский
- Чешский
- Французский
- Немецкий

Подтверждаем кнопкой СТАРТ.

Язык выбираем кнопками «ВВЕРХ» и «ВНИЗ» и подтверждаем выбор кнопкой СТОП.

Вспомогательная таблица для программирования

5.3. Инstrukция obsługi панели управления ПРЕМИУМ

1. Работа в режиме ручного управления

Работа в режиме ручного управления подразумевает работу мотора в одном из ранее выбранных режимов, а оператор имеет возможность менять скорость отжима.

Для начала работы в режиме ручного управления необходимо с помощью кнопок :

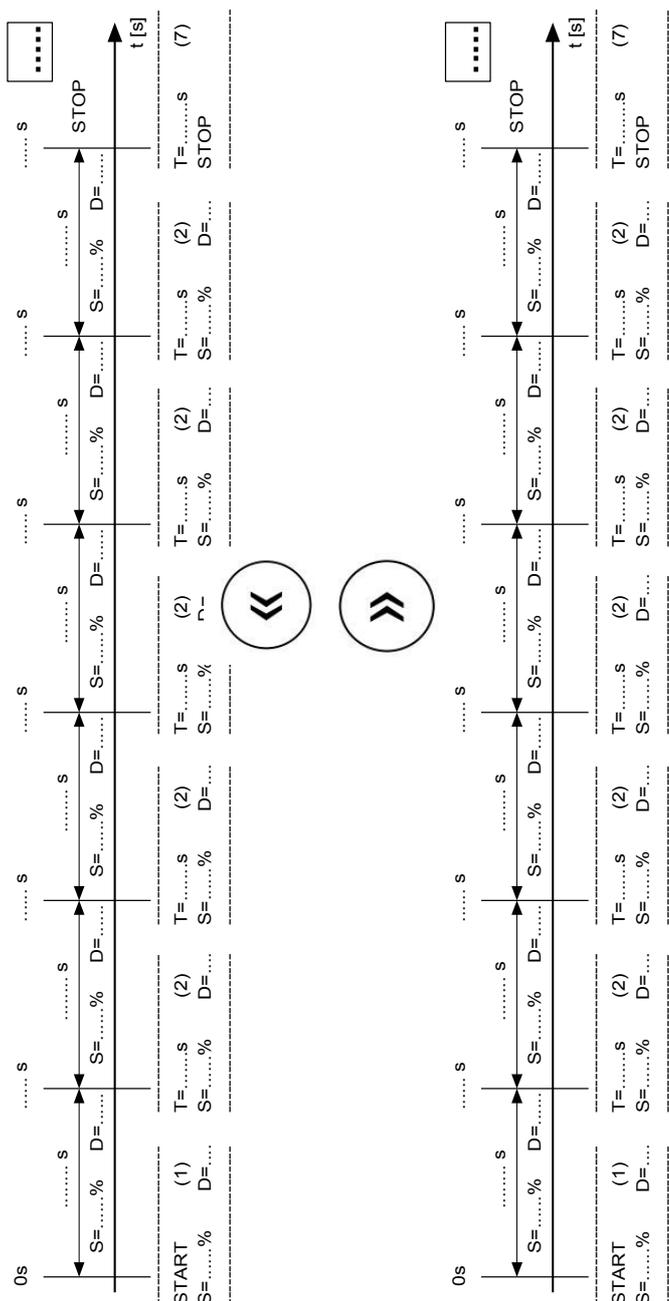
- „СТРЕЛКА ВВЕРХ”
- „СТРЕЛКА ВНИЗ”
- „СТРЕЛКА ВЛЕВО”
- „СТРЕЛКА ВПРАВО,

выбрать соответствующую программу P:1 или P:2, отжим в определенном управлении, а далее начать работу, нажав на кнопку „**START/СТАРТ**”. Остановить работу можно в любой момент, нажав на кнопку „**STOP/СТОП**”.

По умолчанию время работы медогонки в режиме ручного управления не ограничено, т.е барабан будет вращаться от момента включения до до выключения кнопкой „**STOP/СТОП**”.

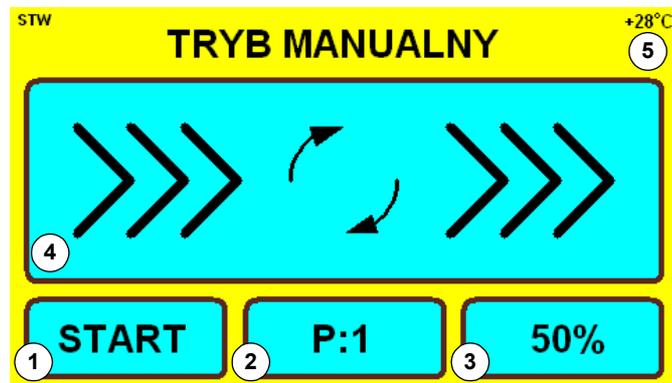
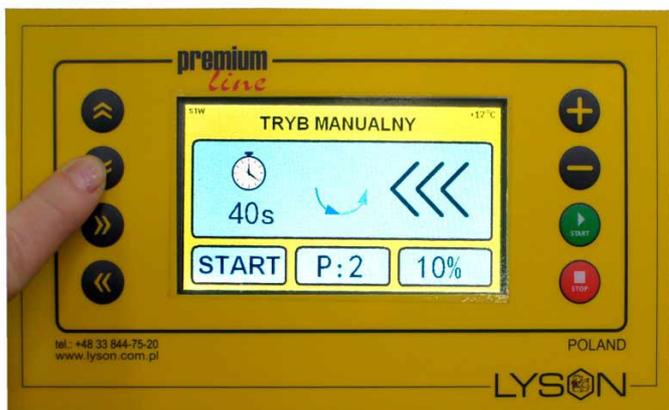
Такая опция — распространенный стандарт, можно также использовать таймер.

Функция таймера — это выключение откочки или остановка работы в установленное время. Для установки таймера нужно, выбрав одну из программ

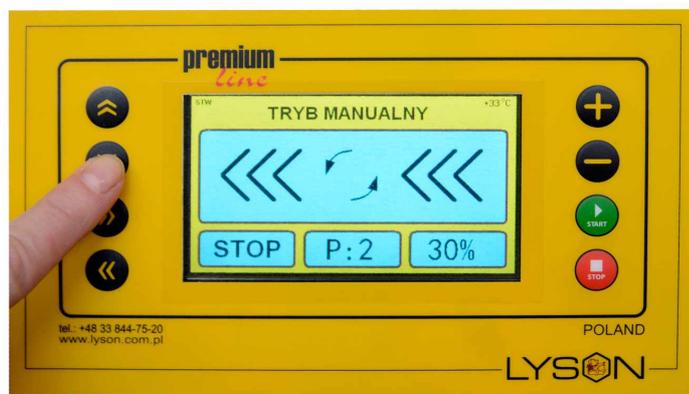


режима ручного управления (1 или 2) и нажав кнопку (stan START), нажать кнопку **СТРЕЛКА ВВЕРХ** или **СТРЕЛКА ВПРАВО**. Нажав один раз на **СТРЕЛКУ ВВЕРХ**, вы установите таймер на остановку за 60с., При нажатии один раз на **СТРЕЛКУ ВПРАВО**, установленное время увеличится на 15с. Соответственно кнопки Odpowiednio przyciski **СТРЕЛКА ВНИЗ/СТРЕЛКА ВЛЕВО** уменьшают установленное время. Максимальное время таймера 900 секунд. После установки таймера в левой части экрана появится иконка стоппера, которая будет показывать время до окончания работы.

управления будет остановлена и на экране появится отчет об ошибках. После 30 секунд простоя панель правления автоматически включит функцию выключения экрана, т.е на экране будет отображаться презентация фирмы Лысонь. Производитель медогонки может отключить эту функцию. (см. Производитель — введение кода доступа).



Поле	Функция
1	Показатель СТАРТ / СТОП – актуальное состояние работы панели управления.
2	Показатель программы — показывает номер выбранной программы.
3	Показатель скорости — в процентах от максимальной скорости отжима.
4	Показатель направления отжима
5	Показатель температуры внутри корпуса панели управления.



Сначала нажимаем кнопку „**СТАРТ**”, позже кнопками „**СТРЕЛКА ВВЕРХ**” или кнопками „**СТРЕЛКА ВНИЗ**” включаем таймер

Функция паузы — включается, когда панель управления находится в положении старт и кнопка «**СТАРТ**» нажата. В режиме ручного управления функция паузы останавливает отсчет времени до конца работы, т.е «замораживает» таймер. Если таймер не был включен, нажатие паузы не повлияет на работу медогонки. Для выключения паузы нужно снова нажать кнопку **СТАРТ** или полностью остановить работу, нажав кнопку **СТОП**.

Фото1 кнопкой: „**СТРЕЛКА ВВЕРХ**” или „**СТРЕЛКА ВНИЗ**” выбираем **ПРОГРАММУ P:1** или **P:2** (направление вращения корзины), потом нажимаем кнопку «**СТАРТ**» как на фото 2

При открытии крышки или нажатии аварийной кнопки работа в режиме ручного управления будет прекращена и на экране появится соответствующее предупреждение. При серьезной проблеме в работе системы управления (ошибка панели управления, доп. Элементов, инвертора) работа в режиме ручного



Фото2 Включение медогонки



Фото 3 „ПЛЮС” lub „МИНУС” увеличение или уменьшение оборотов корзины.

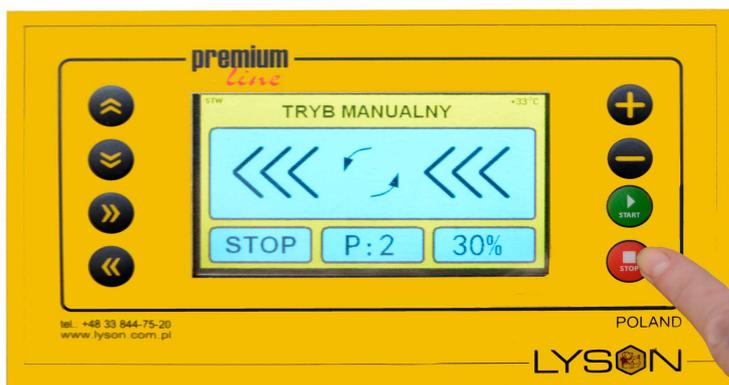


Фото 4 Кнопка „СТОП” остановка вращения корзины.

2. Работа в автоматическом режиме

Работа в автоматическом режиме — это работа, во время которой панель управления выполняет одну из 8 запрограммированных циклов откачки. Каждый цикл состоит из 7 шагов, в каждом шаге показывается время его начала, заданная скорость и направление откачки. При последнем 7-й шаге показывается только время конца цикла.

Для начала работы в автоматическом режиме необходимо при помощи кнопок:

- „СТРЕЛКА ВВЕРХ”
- „СТРЕЛКА ВНИЗ”
- „СТРЕЛКА ВЛЕВО”
- „СТРЕЛКА ВПРАВО»

выбрать нужную программ и нажать кнопку **СТАРТ**. В любой момент программу можно остановить, нажав кнопку **СТОП**.

Время работы каждого цикла может быть временно увеличено или укорочено. После выбора одного из 8 программ автоматического режима и приостановленном цикле (состояние СТОП), нужно нажать кнопку **ПЛЮС** или **МИНУС**. Одно нажатие кнопки ПЛЮС увеличивает время каждого шага цикла на 10%. Соответственно, при разовом нажатии кнопки **МИНУС** каждый шаг будет короче на 10%. Такие изменения можно внести только на время, после рестарта или смены номера программы восстановятся заводские установки.

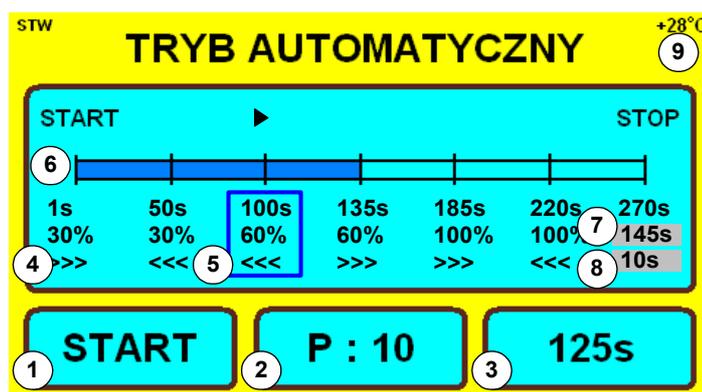
Изменение времени каждого шага рассчитывается с точностью до 1 секунды, причем необходимо помнить о непревышению временных лимитов для шагов.

Функция паузы — включается, когда панель управления находится в положении старт и кнопка «СТАРТ» нажата. В автоматическом режиме функция паузы останавливает отсчет времени до конца работы, т.е «замораживает» цикл откачки. Для выключения паузы нужно снова нажать кнопку **СТАРТ** или полностью остановить работу, нажав кнопку **СТОП**.

При открытии крышки или нажатии аварийной кнопки работа в автоматическом режиме будет прекращена и на экране появится соответствующее предупреждение.

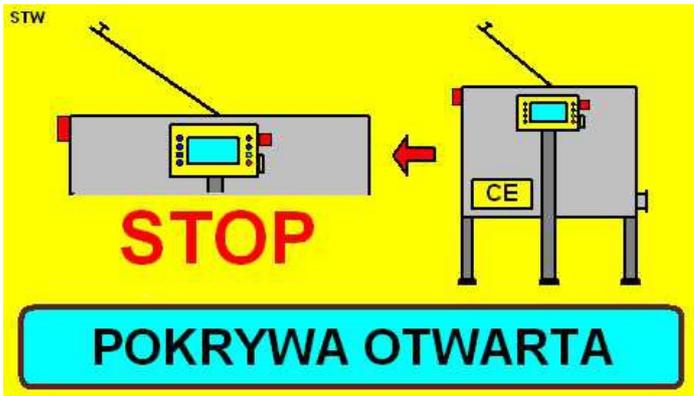
При серьезной проблеме в работе системы управления (ошибка панели управления, доп. элементов, инвертора) работа в автоматическом режиме будет остановлена и на экране появится отчет об ошибках.

После 30 секунд простоя панель правления автоматически включит функцию выключения экрана, т.е на экране будет отображаться презентация фирмы Лысонь. Производитель медогонки может отключить эту функцию. (см. Производитель — введение кода доступа).



Поле	Функция
1	Показатель СТАРТ / СТОП — актуальное состояние работы панели управления. СТАРТ — продолжается цикл откачки, СТОП — работа приостановлена, цикл не реализуется.
2	Показатель программы — показывает номер выбранной программы.
3	Показатель времени: В состоянии СТАРТ— показано время, прошедшее от начала программы. В состоянии СТОП — показывает время полного цикла программы.
4	Показатель параметров шага — время начала шага, скорость, направление откачки
5	Показатель актуального шага цикла (активен только в состоянии СТАРТ)
6	Показатель прогресса, увеличивающийся с прохождением каждого следующего шага цикла — активно только в состоянии СТАРТ.
7	Показатель времени — показывает время,

	оставшееся до конца цикла откачки - активно только в состоянии СТАРТ
8	Показатель времени — показывает время, оставшееся до конца актуального шага цикла откачки - активно только в состоянии СТАРТ
9	Показатель температуры внутри корпуса панели управления.



Предупреждающие коммуникаты.

Крышка открыта – коммуникат, появляющийся при открытию крышки медогонки.



Аварийная кнопка нажата – коммуникат, появляющийся при нажатии аварийной кнопки.

Эти коммуникаты не появятся в случае:

- панель управления находится в системном меню или в одной из его позиций
- экран панели показывает отчет об ошибках
- ошибка в электроснабжении

3. Системное меню панели управления

Вход в системное меню панели управления.

Во время старта панели управления в нижней части экрана появится коммуникат: „Нажмите кнопку СТОП



для входа в меню настроек» (**Фото 5**). Пока высветлен этот коммуникат, необходимо нажать и придержать кнопку СТОП до появления меню на экране панели управления **Фото 6**

Фото5 Вход в меню программирования



Фото6 Меню панели управления

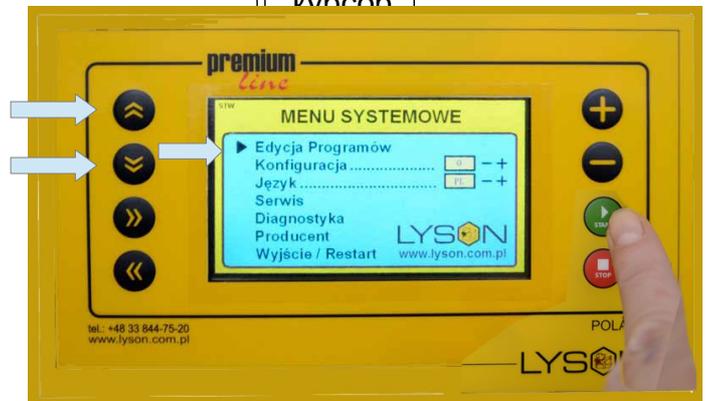


Фото 7

Кнопками **СТРЕЛКА ВВЕРХ / СТРЕЛКА ВНИЗ** выбираем нужную функцию меню (показана черной стрелкой).

С помощью кнопки **СТАРТ** выбираем нужную функцию.



Фото 8

• **1. Редактор программ**

С помощью этой функции можно программировать собственные циклы откачки рамок, устанавливая — номер программы, время, скорость и направление откачки. Параметр, который хотите изменить, будет высветлен желтым цветом. В экране редактора программ используются такие кнопки:



№	Кнопка	Функция
1	↑	Кнопка навигационная для выбора изменяемого параметра. Подсветленная позиция двигается вверх.
2	↓	Кнопка навигационная для выбора изменяемого параметра. Подсветленная позиция двигается вниз.
3	→	Кнопка навигационная для выбора изменяемого параметра. Подсветленная позиция двигается вправо.
4	←	Кнопка навигационная для выбора изменяемого параметра. Подсветленная позиция двигается влево.

		влево.
5	PLUS	Кнопка увеличения значения изменяемого параметра. Для изменения направление откатки нажимать на кнопку.
6	MINUS	Кнопка уменьшения значения изменяемого параметра. Для изменения направление откатки нажимать на кнопку.
7	START	При нажатии этой кнопки актуальная программа будет сохранена.
8	STOP	При нажатии этой кнопки можно выйти из режима редакции программ. Если перед этим не сохранить изменения в программах, то они не запишутся.

• **2. Конфигурация.**

Позиция меню конфигурация позволяет установить определенный тип медогонки (Радиальная или Кассетная).

Определение типа медогонки происходит на 2-х уровнях. Сначала кнопками **ПЛЮС** и **МИНУС** нужно выбрать определенный тип медогонки и подтвердить выбор кнопкой **СТАРТ**, после чего соответствующие, выбранные производителем программы будут установлены. Изменение типа медогонки возможно только после введения кода доступа (см. производитель — введение кода доступа). Без введения кода актуальная конфигурация выделена серым, а указующая стрелка пропускает поле конфигурация.

• **3. Язык.**

Позиция меню язык позволяет установить язык панели управления. Выбрать другой язык можно, введя код доступа 1111.

Без введения кода актуальный язык выделен серым цветом, а указующая стрелка пропускает поле язык (№ 3).

Код можно ввести так:

- Выделить курсором позицию №6 Производитель.
- Подтвердить, нажав кнопку «СТАРТ».
- Появится поле для введения кода.
- Ввести код с помощью кнопок «ПЛЮС» и «МИНУС».
- Кнопками «СТРЕЛКА ВЛЕВО» и «СТРЕЛКА ВПРАВО» установить изменение.
- Подтвердить, нажав «СТАРТ»

• **4. Сервис.**

Позиция меню Сервис позволяет перейти к экрану, показывающему счетчики времени работы привода медогонки (в минутах). Обнулить счетчик можно с помощью кнопки МИНУС. Нижний счетчик показывает полный срок работы медогонки от момента производства. Обнулить этот счетчик можно только после ввода соответствующего кода доступа. Вернуться в системное меню можно с помощью кнопки СТОП.

• **6. Производитель**

Позиция 6 Производитель предназначена для ввода специальных кодов, вносящих изменения в установки панели управления.

• **7. Выход / Перезагрузка.**

Позиция для выхода из режима конфигурации и продолжения работы с медогонкой.

Отчет об ошибках.

Панель управления HE-03 оснащена современным механизмом детектора ошибок. При обнаружении какой-либо ошибки в работе включается режим аварийного отключения двигателя и появляется экран с отчетом об ошибках, который будет светиться постоянно.

Необходимо отключить питание, устранить неполадку и вновь включить панель управления.

STW

RAPORT BŁĘDÓW

1	CPU	OK		8	✓	OK
2	RAM	OK		9	>	OK
3	Vcpu [V]	OK		10	<	OK
4	Vbus [V]	OK		11	PLUS	ERROR
5	TEMP [°C]	OK		12	MINUS	OK
6	STATUS	OK		13	START	OK
7	^	ERROR		14	STOP	ERROR

Секция	Описание	Показатель	ОПИСАНИЕ ОШИБКИ
1	CPU	OK / ERROR	Показатель ОШИБКА означает ошибку в памяти базы данных главного процессора панели управления. Наиболее частая причина — повреждение в следствие электростатических разрядов.
2	RAM	OK / ERROR	Показатель ОШИБКА сигнализирует обнаружение ошибки целостности данных памяти RAM панели управления. Так может произойти, когда прибор работает в среде с помехами. Причиной помех может быть повреждение кабеля, инвертора, корпуса инвертора, модуля главного процессора в следствие электростатических разрядов.
3	Vcpu [V]	OK / ERROR	Показатель ОШИБКА означает, что напряжение модуля панели управления есть за пределами нормы, что привело к аварии или перенапряжению блока питания 5V, аварии панели управления или повреждению соединения проводов блок питания — панель управления.
4	Vbus [V]	OK / ERROR	Показатель ОШИБКА означает, что напряжение на подсоединении трансмиссии данных к инвертору есть за пределами нормы, что привело к аварии инвертора, панели управления или прерванию соединения в проводах инвертор — панель управления.

5	TEMP [°C]	OK / ERROR	Показатель ОШИБКА значит, что температура внутри корпуса панели управления вышла за нормы от 5 °C до 60 °C по причине перенапряжения инвертора или использования медогонки в несоответствующей температуре.
6	STATUS	OK / ----	
7	↑	OK / ERROR	Показатель ОШИБКА значит, что кнопка была нажата сразу же после включения в сеть. Если это не было сделано специально, то кнопка может быть поверждена или заблокирована.
8	↓	OK / ERROR	Описание — как выше.
9	→	OK / ERROR	Описание — как выше.
10	←	OK / ERROR	Описание — как выше.
11	PLU S	OK / ERROR	Описание — как выше.
12	MIN US	OK / ERROR	Описание — как выше.
13	STA RT	OK / ERROR	Описание — как выше.
14	STO P	OK / ERROR	Описание — как выше.

Технические характеристики панели управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	
Число мануальных режимов:	2 - отжим P/L
Промежуток времени работы ручного цикла:	15 – 900 секунд или ∞
Шаг регуляции времени в ручном цикле:	15 секунд
Промежуток регуляции скорости в ручном цикле:	10% - 100%, шаг 5%
Число режимов (циклов) автоматических:	8
Число шагов в цикле:	7
Промежуток установки времени работы автоматического цикла:	60 - 960 секунд (16 минут)
Шаг регуляции времени в цикле автоматическом:	5 секунд

Промежуток регуляции скорости в автоматическом цикле:	10% - 100%, шаг 5%
Дисплей:	4,3" TFT, подсветка LED, расширение 480x272
Количество языков:	32
Клавиатура:	8 кнопок
Питание:	230В
Предохранитель:	10А
Условия окружающей среды	
Температура внутри работающего регулятора:	5°C...60°C
Температура воздуха при хранении регулятора:	1°C...60°C
Влажность воздуха для работающего регулятора:	Максимальная 65% для 25°C

Языки

Ip	skrót ISO639-1	język
1.	EN	Английский
2.	PL	Польский
3.	RU	Русский
4.	DE	Немецкий

5.	FR	Французский
6.	CS	Чешский
7.	SK	Словацкий
8.	RO	Румынский
9.	BG	Болгарский
10.	AR	Арабский
11.	ES	Испанский
12.	SV	Шведский
13.	FI	Финский
14.	NO	Норвежский
15.	TR	Турецкий
16.	IT	Итальянский
17.	HU	Венгерский
18.	EL	Греческий
19.	NL	Голландский
20.	DA	Датский
21.	UK	Украинский
22.	BE	Белорусский
23.	LT	Литовский
24.	LV	Латвийский
25.	ET	Эстонский
26.	PT	Португальский
27.	SR	Сербский
28.	HR	Хорватский
29.	BS	Боснийский
30.	SL	Словенский
31.	ZH	Китайский
32.	JA	Японский

6. Хранение медогонок

По окончании работы медогонку необходимо тщательно вымыть и высушить.

Если медогонка перенесена из помещения с низкой температурой в помещение с более высокой температурой, то перед ее включением необходимо подождать, пока она нагреется до температуры окружающей среды.

Хранить в сухом помещении при температуре выше 0°C

Перед каждым сезоном необходимо осуществить дополнительный технический осмотр оборудования и в случае обнаружения неполадок — связаться с сервисом.



7. Консервация и очистка медогонки

ВАЖНО!

Перед началом консервации отключить медогонку от сети .

По окончании работы медогонку необходимо тщательно вымыть горячей водой с небольшим количеством препаратов, допущенных для очистки емкостей для продуктов питания, или с помощью мойки высокого давления, помня о защите мотора и блока управления от попадания влаги !!! (можно укрыть их непромокаемым материалом).

Во время мытья помнить также о непопаданию влаги в

подшипники под барабаном, с этой целью рекомендуется защитить отверстие для оси корзины внутри барабана.

После мытья тщательно выполоскать и высушить медогонку.

7.1. Демонтаж корзины в медогонках с нижним приводом

- открутить мотор с передачей
- снять и вынуть клин из оси корзины
- открутить крепежные винты рейки с крышкой и снять ее
- вынуть корзину

7.2. Демонтаж корзины в медогонках с верхним приводом

- открутить крепежные винты рейки
- открутить винт, закрепляющий крышку
- снять верхнюю рейку с крышками
- вынуть корзину

8. Утилизация

Использованный продукт подлежит обязательной селективной утилизации в специальных пунктах приемки электрических и электронных отходов. Покупатель имеет право возврата использованного оборудования для утилизации в сети дистрибьютора, бесплатно и непосредственно только в случае приобретения нового оборудования такого же типа и выполняющее те же функции.

9. Гарантия

Фирма „Łysoń” предоставляет гарантию на произведенный ею товар.

Срок гарантии на медогонки составляет 5 лет.

Вышеуказанный срок гарантии не относится к элементам блока управления, привода и электрическим элементам, гарантия на которые составляет 2 года.

Подтверждением покупки является кассовый чек или счет-фактура.