

ИНСТРУКЦИЯ ОБСЛУГИ ПРЕССА ДЛЯ ОТЖИМА ЗАБРУСА



LYSON  LYSON

Przedsiębiorstwo Pszczelarskie Tomasz Łyson

Spółka z o.o. Spółka Komandytowa

34-125 Sułkowice, ul. Raclawicka 162, Polska

www.lyson.com.pl, email; lyson@lyson.com.pl

tel. 33/875-99-40, 33/870-64-02

Siedziba Firmy Klecza Dolna 148, 34-124 Klecza Górna

Инструкция охватывает оборудование с кодами:

ПИТАНИЕ 230В:

W20970 , W20966 , W20965

Инструкция obsługi

1. Общие условия безопасного использования.
 - 1.1. Электрическая безопасность
 - 1.2. Безопасность использования
 2. Характеристика пресса для отжима забруса
 - 2.1. Пресс для отжима забруса
 - 2.2. Схема пресса
 - 2.3. Технические параметры
 3. Обслуга пресса
 4. Блок управления пресса
 - 4.1. Описание кнопок – функции блока управления
 - 4.2. Обслуга блока управления
 - 4.3. Сигнализация ошибок
5. Хранение
 6. Консервация и очистка
 7. Утилизация
 8. Гарантия

ПРЕСС ДЛЯ ОТЖИМА ЗАБРУСА ПИТАНИЕ 230В

Перед началом эксплуатации оборудования необходимо прочитать инструкцию его obsługi и руководствоваться ее положениями. Производитель не несет ответственности за ущерб, причиненный использованием оборудования не по назначению или не в соответствии с инструкцией его obsługi.

1. Общие условия безопасного использования



1.1 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

- Оборудование необходимо подключить к розетке с заземлением с напряжением, указанным на информационной таблице оборудования.
- Электрическая инсталляция должна быть оборудована в переключатель дифференциального тока с номинальным рабочим током не более 30мА. Периодически проверять работу автоматического выключателя.
- Периодически необходимо проверять состояние сетевого кабеля. При повреждении стационарного сетевого кабеля или соединительного кабеля его замена должна быть осуществлена производителем, специализированной мастерской или лицом, имеющим необходимые квалификации. Запрещена эксплуатация оборудования, если сетевой кабель поврежден
- При повреждении оборудования его ремонт должен быть осуществлен производителем, специализированной мастерской или лицом, имеющим необходимые квалификации. Запрещено тянуть за сетевой кабель.
Хранить сетевой кабель от воздействия высоких температур, и острых краев



1.2. БЕЗОПАСНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Оборудование не предназначено для использования лицами (в том числе детьми) с ограниченными физическими, сенсорными и психическими возможностями, а также лицами, не имеющими опыта или квалификации для работы с оборудованием, за исключением ситуаций, когда такое обслуживание происходит в соответствии с инструкцией или под наблюдением лиц, ответственных за их безопасность.
- При подключении пресса соблюдать меры безопасности: руки и поверхность под прессом должны быть сухими!
- В моменте включения пресса кнопка аварийной остановки „STOP awaryjny” должна быть выключена (ее необходимо прокрутить до отскока)
- Нажатием кнопки „STOP awaryjny” работа пресса моментально прекращается.
- Решетка, защищающая засып, должна быть закрыта во время работы пресса!

- Не перемещать пресс во время работы.
- Хранить мотор и блок управления перед попаданием влаги (также во время хранения).
- Не использовать вблизи легковоспламеняющихся материалов.
- Запрещено проведения консервационных работ во время работы оборудования.
- Все защитные элементы во время работы должны быть надежно прикреплены.
- В случае угрозы немедленно остановить работу оборудования. Возобновление работы возможно только после устранения угрозы.
- Оборудование предназначено только для работы в помещении.



Запрещен ремонт оборудования во время его работы



Запрещено снимать охранные элементы во время работы оборудования

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕССА ДЛЯ ОТЖИМА ЗАБРУСА

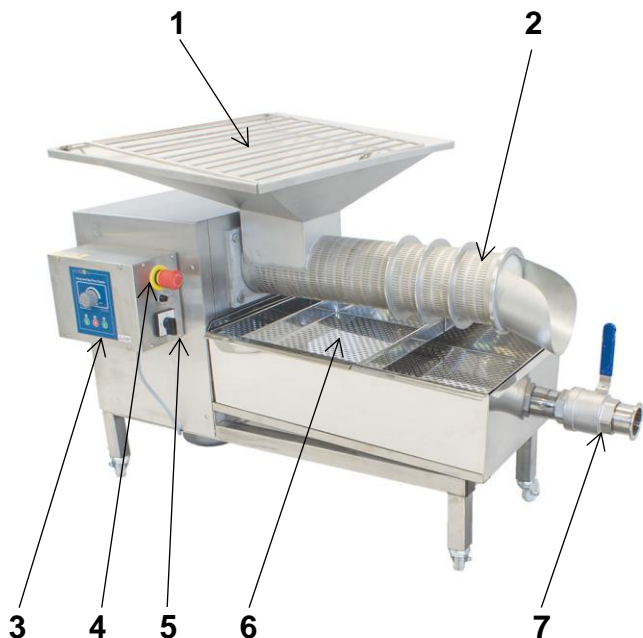
2.1. ПРЕСС ДЛЯ ОТЖИМА ЗАБРУСА

Пресс выступает в трех вариантах производительности - 50, 100, 200 кг/ч

Предназначен для отделения меда и прессовки отжатого забруса механическим способом.

Процесс отжатия осуществляется внутри перфорированного цилиндра, внутри которого вращающийся шнек отжимает мед, который просачивается через перфорированный корпус и стекает в находящееся под ним сито. Оставшийся отжатый воск продвигается и прессуется шнеком и выбрасывается наружу. Такой прессованный воск полностью готов к дальнейшей перетопке.

2.2. СХЕМА ПРЕССА



ОПИСАНИЕ:

1. Засып для забруса
2. Сепарирующий шnek
3. Блок управления
4. Аварийная кнопка **STOP**
5. Главный выключатель **0-1**
6. Ванночка с ситами на мед
7. Выход с шаровым краном

2.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Изготовлено из нержавеющей кислотоупорной стали
- Питание – 230 В
- Шаровой кран 5/4"

- а) пресс 50кг:**
-мощность 0,55кВт
-обороты макс. 14обор./мин.
-вес 45кг
-размеры: выс.68 х шир.41 х дл.105см
- б) пресс 100кг:**
-мощность 0,55кВт
-обороты макс. 9 обор./мин.
-вес 82кг
-размеры: выс.80х шир.52 х дл.128см
- с) пресс 200кг:**
-мощность 2,2кВт
-обороты макс. 5 обор./мин.
-вес 160кг
-размеры:выс.92 хшир.75 х дл.135см

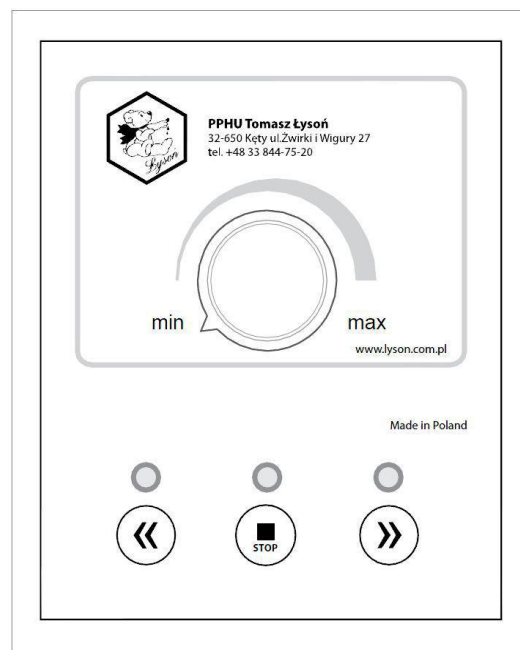
3. ОБСЛУГА ПРЕССА

Перед подключением к сети необходимо убедиться, что блок управления выключен. Выключатель (0/1) на панели блока управления должен находиться в позиции „0” После включения оборудования в сеть переключатель (0/1) на панели блока управления переключаем из позиции „0” в позицию”1”
Включаем пресс нажатием на кнопку **1** (в право) или **3** (в лево).Кнопка **2** (STOP) служит для выключения пресса.

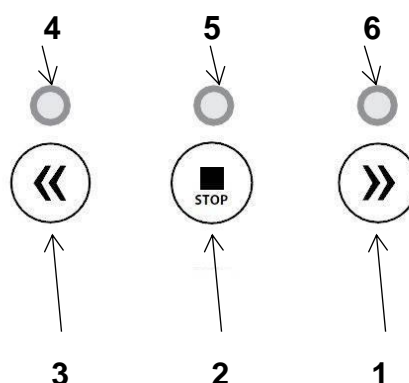
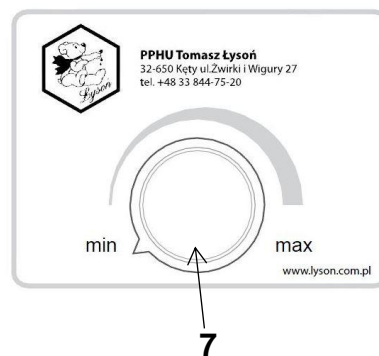
ВНИМАНИЕ !!!

Во время наполнения засыпа забрусом необходимо обращать внимание на то, чтобы в пресс не попадали твердые элементы (камни, металлические части), которые могут повредить перфорированный цилиндр.

4. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ПРЕССА



Работа блока управления заключается во включении мотора пресса кнопкой **1** в право или **3** в лево с определенными пользователем оборотами, установленными с помощью рукоятки **7**.



4.3. Сигнализация ошибок

Коды ошибок

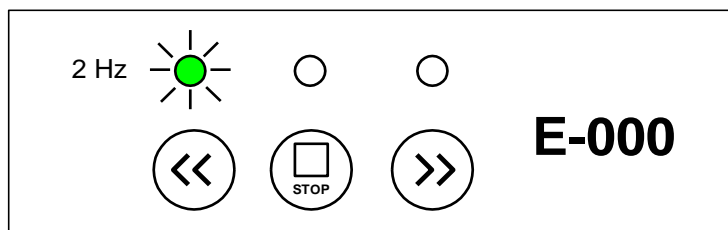
Блок управления С-02 оснащен функциями диагностики, обеспечивающими комфорт и безопасность работы.

Сигнализация ошибок

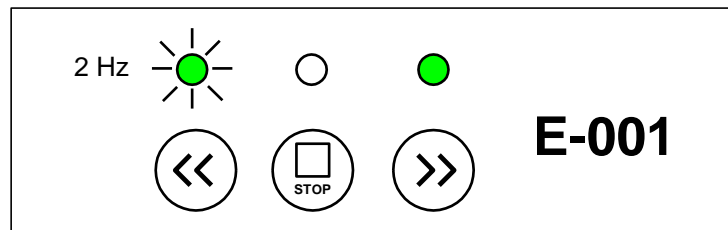
- сигналы ошибок представляют собой комбинации диодов 4, 5, 6
- обнаружение ошибки приводит к моментальной остановке работы мешалки
- очередной старт блока управления возможен после отключения от сети, устранению неполадки и новым включению в сеть
- выключение питания блока управления очищает память ошибок

4.1. ОПИСАНИЕ КНОПОК – ФУНКЦИИ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

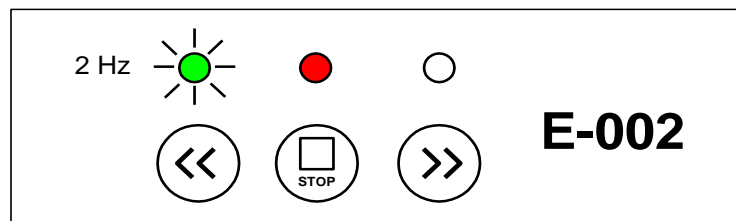
Элемент	Функция
1	Кнопка СТАРТ В ПРАВО . Нажатием этой кнопки пресс перейдет в режим постоянной работы. Закончить цикл можно нажатием кнопки СТОП (2).
2	Кнопка окончания работы СТОП . При ее нажатии блок управления перейдет в режим СТОП .
3	Кнопка СТАРТ В ЛЕВО . Нажатием этой кнопки пресс перейдет в режим постоянной работы. Закончить цикл можно нажатием кнопки СТОП (2)
4	Диод, сигнализирующий работы пресса в лево .
5	Диод, сигнализирующий режим стоп пресса. Его мигание сигнализирует включение петли безопасности.
6	Диод, сигнализирующий работы пресса в право
7	Рукоятка регуляции скорости оборотов (настройка скорости по шкале 0 – максимальная). Установка скорости на 0 не прекращает работу пресса.



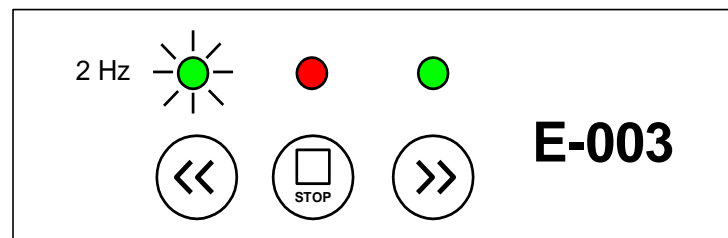
ВНУТРЕННЯЯ НЕПОЛАДКА МИКРОПРОЦЕССОРНОГО БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ



НАЖАТА / ЗАБЛОКИРОВАНА КНОПКА СТАРТ НАПРАВЛЕНИЕ ВЛЕВО



НАЖАТА / ЗАБЛОКИРОВАНА КНОПКА СТОП

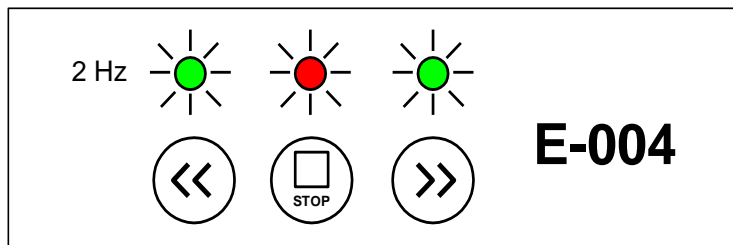


НАЖАТА / ЗАБЛОКИРОВАНА КНОПКА СТАРТ НАПРАВЛЕНИЕ ВПРАВО

4.2. ОБСЛУГА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

По включении в сеть блок управления выполняет функцию старта, предварительно проводя несколько диагностических тестов на правильную работу оборудования. Обнаруженные ошибки сигнализирует мигание диода 4 и включение соответствующих комбинаций диодов 5 и 6. Если ошибки не обнаружены, панель управления переходит в режим стоп, ожидая команды пользователя.

Обслуга блока управления заключается во включении пресса кнопкой 1 или 3. Кнопка **СТОП** позволяет остановить/закончить работу оборудования. Новое включение осуществляется при помощи кнопки 1 или 3. При обнаружении состояния, при котором включится петля безопасности блок управления сразу же остановит работу мотора и прервет работу пресса. Отключение предохранителя (прокруткой кнопки **СТОП** в право) означает готовность к работе.



ОШИБКА АВАРИЙНОЙ ПЕТЛИ — НАЖАТА АВАРИЙНАЯ КНОПКА

5. Хранение

По окончании работы пресс необходимо тщательно вымыть и высушить.

Если пресс перенесен из помещения с низкой температурой в помещение с более высокой температурой, то перед его включением необходимо подождать, пока он нагреется до температуры окружающей среды.

Хранить в сухом помещении при температуре выше 0°C. Перед каждым сезоном необходимо осуществить дополнительный технический осмотр оборудования и в случае обнаружения неполадок — связаться с сервисом.

6. Консервация и очистка



ВАЖНО!

Перед началом консервации необходимо отключить оборудование от сети.

Перед первым использованием пресс рекомендуется тщательно вымыть и высушить.

Оборудование необходимо вымыть горячей водой с препаратами, предназначенными для пищевой промышленности, с помощью мягкой тряпки или губки, помня о защите электрических элементов.

После мытья тщательно выполоскать и высушить.

Хранить в сухом помещении.

Не использовать химических средств для консервации.

Для детального мытья пресса по окончании сезона рекомендуется снять перфорацию вместе с засыпом, для этого необходимо открутить 4 винта, прикрепляющие воротник перфорации к стойке.



7. Утилизация

Использованный продукт подлежит обязательной селективной утилизации в специальных пунктах приемки электрических и электронных отходов. Покупатель имеет право возврата использованного оборудования для утилизации в сети дистрибьютора, бесплатно и непосредственно только в случае приобретения нового оборудования такого же типа и выполняющее те же функции.

8. Гарантия

Фирма „Lyson” предоставляет гарантию на произведенный ею товар.

Срок гарантии на прессы составляет 2 года.

Подтверждением покупки является кассовый чек или счет-фактура.

* **гарантийные условия доступны в Правилах на www.lyson.com.pl**